GUANG MING

Since 2011

KỆ SẮT Quang Min

Liên hệ chúng tôi

Hotline: 0919 969 566

kesatquangmin.com

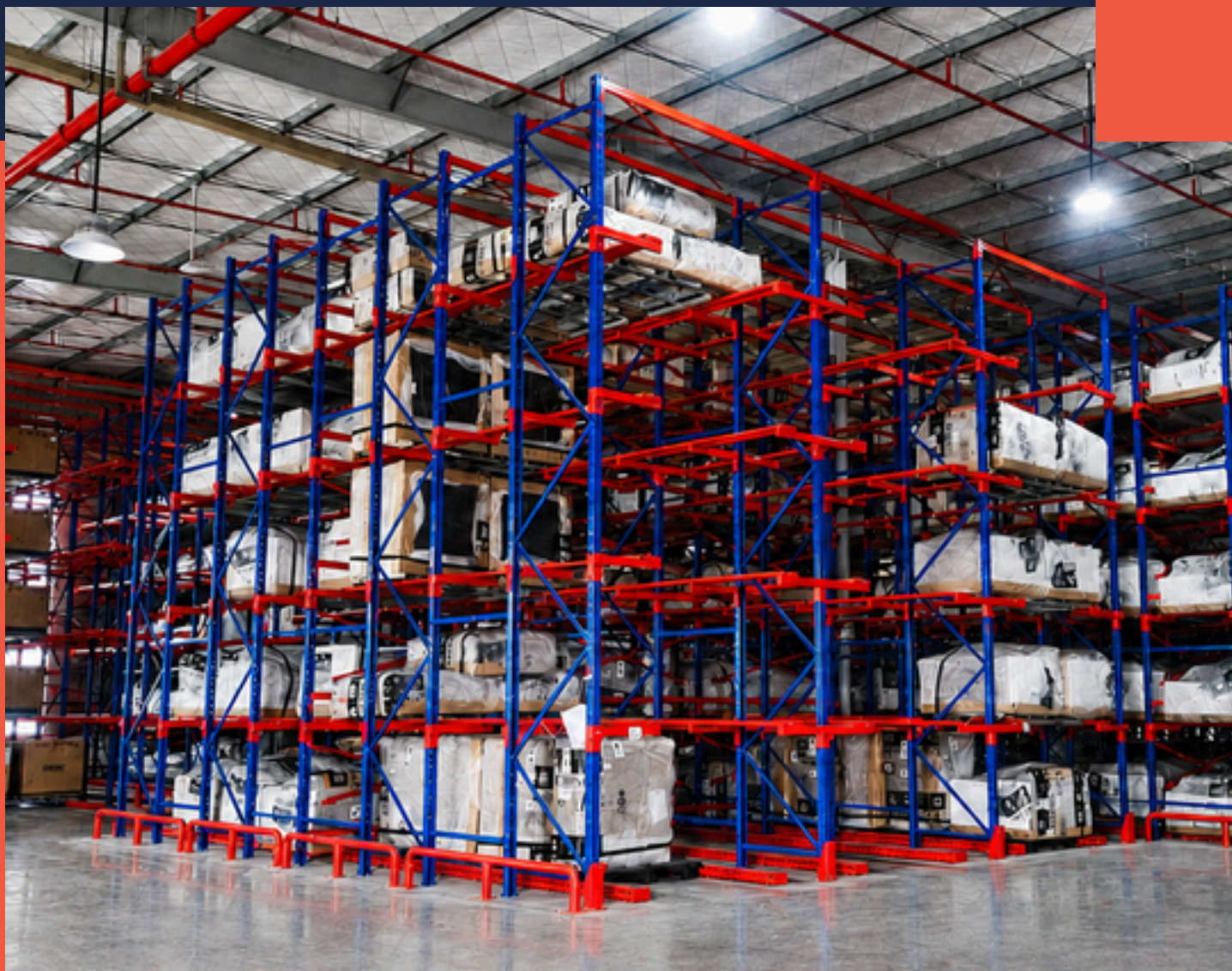


TABLE OF *CONTENTS*

Về chúng tôi 03
About Us

Tầm nhìn và Sứ mệnh 04
Vision & Mission

Cam kết và Quy Trình 09
Commitment &
Production Process

Sản Phẩm 12
Products

Xuất Khẩu 31
Export

Khách Hàng 32
Our Customers

Công Trình 33
Reference Projects





LỜI GIỚI THIỆU

INTRODUCTION

Công ty TNHH MTV QUANG MIN thành lập từ năm 2011 với nhà máy đầu tiên tại "thủ phủ công nghiệp" Biên Hòa, Đồng Nai, Quang Min đã trải qua hành trình hơn một thập kỷ không ngừng đổi mới và bứt phá.

Tự hào là đơn vị tiên phong trong lĩnh vực sản xuất kệ kho hàng và kệ công nghiệp tại miền Nam, chúng tôi sở hữu hệ thống nhà xưởng hiện đại cùng dây chuyền sản xuất thông minh được tự động hóa cao. Sự kết hợp giữa công nghệ tiên tiến và tư duy sáng tạo đã cho phép Quang Min cung ứng hàng nghìn giải pháp lưu trữ chất lượng vượt trội, đa dạng mẫu mã với mức chi phí cạnh tranh hàng đầu thị trường.

Established in 2011 in the industrial hub of Bien Hoa, Dong Nai, Quang Min Company has spent over a decade driving innovation and continuous growth.

As a pioneer in warehouse and industrial racking systems in south of Vietnam, we operate modern manufacturing facilities with highly automated production lines. Combining advanced technology with innovative thinking, Quang Min delivers high-quality, cost-effective storage solutions with a wide range of designs to customers nationwide.

VISION

Quang Min không ngừng đổi mới và đầu tư công nghệ nhằm khẳng định vị thế trong ngành giá kệ công nghiệp, đưa thương hiệu Việt vươn tầm quốc tế và góp phần phát triển chuỗi cung ứng toàn cầu.

Quang Min continuously innovates and invests in advanced technologies to strengthen its leadership in the the industrial storage racking sector. We are committed to bringing Vietnamese brand to the global stage while contributing to the growth of international supply chains.



MISSION

Lấy sự thành công của khách hàng làm trọng tâm, **Quang Min** cam kết cung cấp sản phẩm chất lượng và giải pháp tối ưu, tạo nền tảng cho sự phát triển bền vững của đối tác.

Placing customer success at the core of our operations, **Quang Min** is fully committed to delivering high-quality products and optimized solutions, paving the way for the sustainable growth of our partners.

CAM KẾT

Chất Lượng Vượt Trội - Bảo Hành Dài Hạn: Quang Min cam kết mọi hệ thống giá kệ đều được sản xuất từ nguyên vật liệu tiêu chuẩn, đảm bảo đúng chính xác tải trọng và thông số kỹ thuật như đã thỏa thuận. Chúng tôi tự tin khẳng định độ bền sản phẩm bằng chính sách bảo hành lên đến 5 năm, mang lại thêm sự an tâm cho quá trình vận hành lâu dài của doanh nghiệp.

Giải Pháp Toàn Diện - Chi Phí Tối Ưu: Chúng tôi không chỉ bán sản phẩm, chúng tôi cung cấp giải pháp. Từ khâu khảo sát hiện trạng, thiết kế bản vẽ 2D/3D đến tư vấn phương án lưu trữ, Quang Min luôn nỗ lực tối ưu hóa diện tích kho bãi và chi phí đầu tư. Nhờ quy trình sản xuất trực tiếp, chúng tôi cam kết mức giá cạnh tranh hàng đầu thị trường mà không qua trung gian.

Tận Tâm Trách Nhiệm - Bàn Giao Đúng Hẹn: Sự chuyên nghiệp của Quang Min được minh chứng qua việc tuân thủ nghiêm ngặt tiến độ thi công. Chúng tôi hiểu rằng thời gian là vàng bạc của doanh nghiệp, vì vậy mọi quy trình từ sản xuất đến lắp đặt đều được kiểm soát chặt chẽ để đảm bảo bàn giao công trình đúng thời hạn đã thỏa thuận.



OUR COMMITMENTS

Premium Quality – Long-Term Warranty: Every Quang Min racking system is manufactured from materials that meet standards and designed to meet agreed load capacities and technical specifications. Backed by a warranty of up to 5 years, our products ensure long-term durability and reliable performance.

Comprehensive Solutions – Optimized Costs: We provide end-to-end warehouse solutions, from site surveys and 2D/3D design to storage planning. As a direct manufacturer, we help optimize warehouse space, reduce investment costs, and offer competitive factory-direct pricing.

Utmost Dedication – On-time Delivery: We are committed to delivering every project on schedule. Through strict control of production and installation, Quang Min ensures timely completion while maintaining the highest standards of quality and professionalism.



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG - QUALITY CHECK TEST



STRUCTURAL TESTING
FOR MATERIAL HANDLING ENGINEERED PRODUCTS

Steel Racks | Cantilevered Racks Platform Connections | Welded-Wire Decking R-Mark Submittals | Steel Shelving Material Strengths | Boltless Shelving

Licensed in All 50 States

Rack Connection Test

Per

RMI/ANSI MH16.1:2023
13.5 CYCLIC TESTING OF BEAM-TO-COLUMN CONNECTIONS

GUANG MING

Test Report Number: 24-1704T
Date: 01/13/2025
Report for: QUANG MIN COMPANY LIMITED
Supplier: QUANG MIN COMPANY LIMITED
Manufacturer: QUANG MIN COMPANY LIMITED
Contact: Address: 242A Hoang Minh Chanh Street An Hoa, Bien Hoa City Dong Nai, Vietnam

Approved by:
Edward Choi



STRUCTURAL TESTING
FOR MATERIAL HANDLING ENGINEERED PRODUCTS
An ISO/IEC 17025 accredited testing laboratory

Steel Racks | Cantilevered Racks Platform Connections | Welded-Wire Decking R-Mark Submittals | Steel Shelving Material Strengths | Boltless Shelving

Licensed in All 50 States

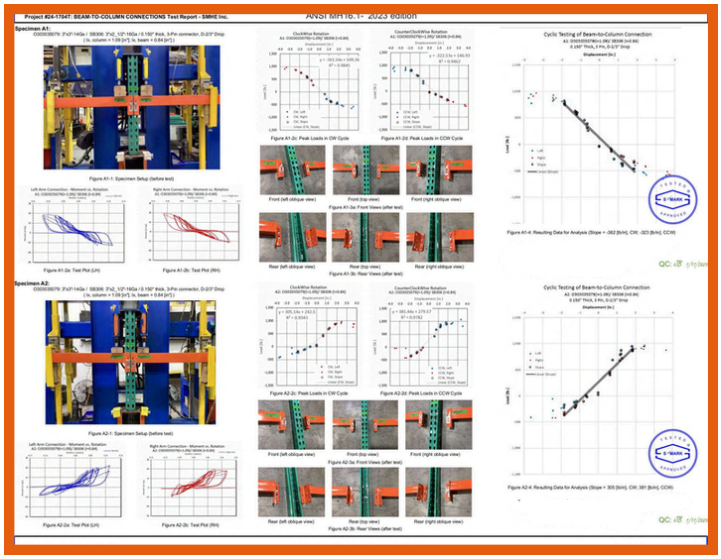
Reference Standard: 2023 ANSI MH16.1-13.8
Cyclical testing of upright frame bracing connection
Horizontal

Test Certificate # 24-1704
QUANG MIN COMPANY
Issued Date: 02/10/202

Address: https://kesatquangmin.com/
242A Hoang Minh Chanh Stree
Bien Hoa City, Dong Nai Provi

Typical Test Setup | A1 Ultimate Failure: Tear Out | A1 Ultimate Failure: Tear Out | A2 Ultimate Failure: Distortion | A2 Ultimate Failure: Dista

Remark:
Bracing Member C 1.5 x 0.78" - 0.0725"
per AISI, minimum edge and edge distances
Hole Center to Edge (0.79") > 1.5" hole diannnter (0.641) OK
Hole Edge to Member Edge (0.58") > hole dieneter (0.41"); OK



ANSI MH16.1- 2023 Edition



STRUCTURAL TESTING
FOR MATERIAL HANDLING ENGINEERED PRODUCTS
An ISO/IEC 17025 accredited testing laboratory

Steel Racks | Cantilevered Racks Platform | Welded-Wire Decking R-Mark Submittals | Steel Shelving Material Strengths | Boltless Shelving

Licensed in All 50 States

Reference Standard:
2023 RMI/ANSI MH16.1-13.6
Column Base Fixity Testing

Test Certificate # 24-1704 T
For: QUANG MIN COMPANY
Issued Date: 04/16/2025

Address: https://kesatquangmin.com/
242A Hoang Minh Chanh Street,
Bien Hoa City, Dong Nai Province,

Remark:
Although ANSI MH16.1-13.6.5 suggests additional replicates when deviations exceed ±15%, the primary objective here was to establish a baseline design guide. After excluding statistical outliers, the test results sufficiently represent typical performance characteristics, making further testing unnecessary.

Per ANSI Standards, concrete block extends at least 6.5 in (16.5 cm) beyond the edges of this base plate on all sides.

Ngay từ khi đi vào hoạt động, Kệ Sắt Quang Min đã triển khai và áp dụng tiêu chuẩn RMI về chất lượng sản phẩm nhằm nâng cao năng lực cung cấp sản phẩm và dịch vụ.

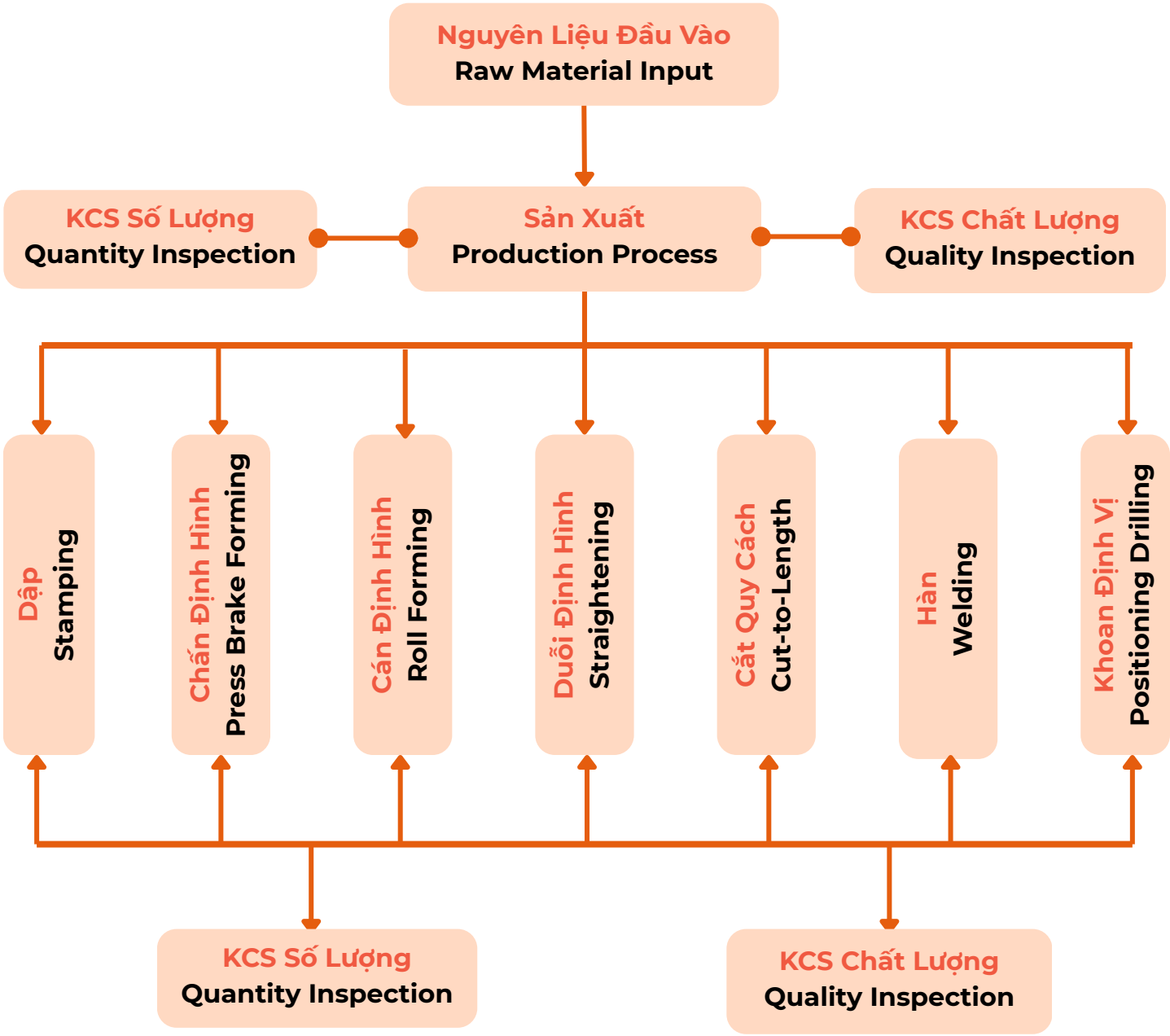
Since its inception, Quang Min has implemented and adopted RMI (Rack Manufacturers Institute) standards in product design and quality control, aimed at enhancing our product and service delivery capabilities.



QUANG MIN
Company Limited







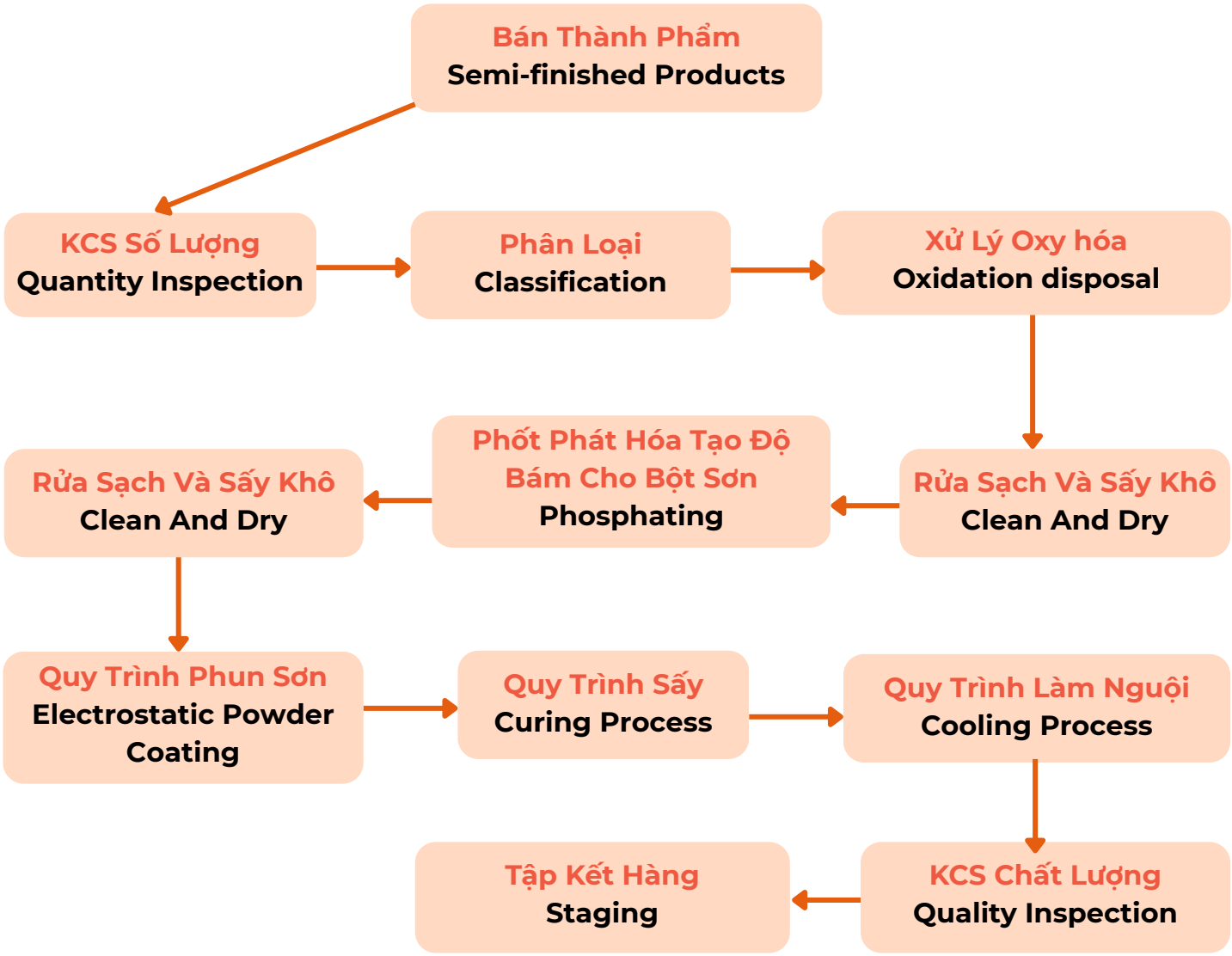
SẢN XUẤT - PRODUCTION

Chất lượng sản phẩm luôn là ưu tiên hàng đầu tại **Quang Min**. Chúng tôi không ngừng đầu tư hệ thống máy móc, thiết bị và công nghệ sản xuất hiện đại nhằm đảm bảo độ chính xác cao trong từng công đoạn. Nhờ đó, **Quang Min** cung cấp đa dạng các dòng giá kệ và giải pháp lưu trữ đạt tiêu chuẩn, đáp ứng yêu cầu khắt khe của khách hàng trong nước và quốc tế.

Product quality is the paramount priority at **Quang Min**. We continuously invest in advanced machinery, state-of-the-art equipment, and modern manufacturing technologies to ensure high precision across every single production stage. **Quang Min** delivers a diverse portfolio of racking systems and storage solutions that comply with international standards, satisfying the most stringent requirements of both domestic and global clientele.







QUY TRÌNH SƠN / POWDER COATING PROCESS

Quang Min đầu tư dây chuyền phun sơn tĩnh điện tự động ứng dụng công nghệ sơn tiên tiến, mang đến lớp sơn bền màu, chống gỉ sét hiệu quả và đa dạng lựa chọn màu sắc. Quy trình sơn hiện đại không chỉ nâng cao tính thẩm mỹ mà còn tăng độ bền sản phẩm, đáp ứng yêu cầu sử dụng lâu dài trong nhiều môi trường làm việc khác nhau.

Quang Min has invested in an automated electrostatic powder coating line utilizing advanced finishing technology, delivering a highly fade-resistant, corrosion-resistant surface with a wide range of colors. This modern coating process not only elevates product aesthetics but also significantly enhances structural durability, satisfying long-term operational demands across diverse working environments.





KỆ SELECTIVE
SELECTIVE RACKING



Kệ Selective là hệ thống kệ tải hàng nặng phổ biến nhất hiện nay, được sử dụng ở hầu hết các loại kho hàng. Điểm đặc trưng của dòng kệ Selective là khả năng cho phép xe nâng tiếp cận trực tiếp mọi pallet trong kho mà không ảnh hưởng đến các pallet khác

- Kệ Selective phù hợp để lưu trữ nhiều chủng loại hàng hóa khác nhau
- Có thể chứa được các loại hàng hóa nặng, tải trọng kệ từ 500 - 4000kg/tầng



Selective Racking is currently the most widely adopted heavy-duty storage system, utilized across most types of warehouses. The defining characteristic of the Selective racking system is its ability to allow forklifts 100% direct accessibility to every single pallet in the warehouse without shifting or affecting adjacent pallets.

- Selective Racking is highly suitable for storing a diverse range of products.
- Engineered to accommodate heavy commodities, featuring a load capacity ranging from 500 to 4,000 kg per level.



KỆ SELECTIVE
SELECTIVE RACKING

Hệ thống kệ Selective tiêu chuẩn công nghiệp thường có cấu tạo tiêu chuẩn như sau:

- **Chân trụ**: thép cán nguội được sơn tĩnh điện với thiết kế dạng Omega dập lỗ, quan trọng bởi khả năng chịu lực chính theo phương thẳng đứng.
- **Thanh beam**: hai thanh beam được nối song song tạo thành 1 tầng kệ và trực tiếp đỡ pallet hàng, độ dày và chiều dài của thanh beam sẽ quyết định phần lớn tải trọng của tầng đó.
- **Thanh giằng**: giằng ngang hoặc giằng chéo, giúp cố định khoảng cách giữa 2 chân trụ, tạo cấu trúc vững chắc nhằm cân bằng sức tải.
- **Thanh đỡ**: là những thanh liên kết giữa hai thanh beam để tăng độ an toàn, hỗ trợ cố định và ngăn pallet bị lọt lòng.
- **Rào bảo vệ và ốp bảo vệ chân trụ**: ngăn chặn những va chạm trực tiếp của xe nâng vào cấu trúc kệ.

Selective Racking System consists of the following key components:

- **Upright**: Powder-coated, cold-rolled steel columns with with an Omega profile and punched holes, providing the primary load-bearing support.
- **Beams**: Horizontal beams that support pallets and determine the load capacity of each storage level.
- **Horizontal and Diagonal Bracing**: Horizontal and diagonal braces that reinforce the rack structure and ensure stability.
- **Pallet Support Bars**: Additional supports between beams to improve pallet stability and enhance operational safety.
- **Barrier & Upright Protectors**: Protective accessories that minimize forklift impact and safeguard the racking structure from damage.



KỆ GIỌT NƯỚC
TEARDROP RACKING



Kệ giọt nước (Teardrop Pallet Rack) được xem như "tiêu chuẩn vàng" trong ngành lưu trữ, kho vận nhờ vào cấu tạo đầu nối đặc biệt hình giọt nước ngược, thiết kế này rất được ưu chuộng tại thị trường Mỹ và đang dần trở thành xu hướng mạnh mẽ tại Việt Nam.

- **Đáp ứng tiêu chuẩn quốc tế (RMI - Mỹ)**: kệ giọt nước là là lợi thế đối với các đối tác yêu cầu kho đạt tiêu chuẩn an toàn quốc tế.
- Có thể chứa được các loại hàng hóa nặng, tải trọng kệ từ 500 - 4000kg/tầng
- Linh hoạt, tiết kiệm thời gian lắp ráp: vì hạn chế sử dụng ốc vít



The Teardrop Racking is recognized as the gold standard in warehousing and logistics, featuring its distinctive teardrop-shaped beam connector. Widely used in the U.S., it is becoming an increasingly popular solution in Vietnam.

- **RMI-Compliant Design**: Manufactured in accordance with RMI (USA) standards, making it ideal for businesses requiring internationally recognized warehouse safety systems.
- **High Load Capacity**: Designed to support heavy-duty storage, with capacities ranging from 500 kg to 4,000 kg per level.
- **Fast & Flexible Installation**: Minimize the use of bolt connection design enables quick assembly, easy adjustment, and reduced installation time.



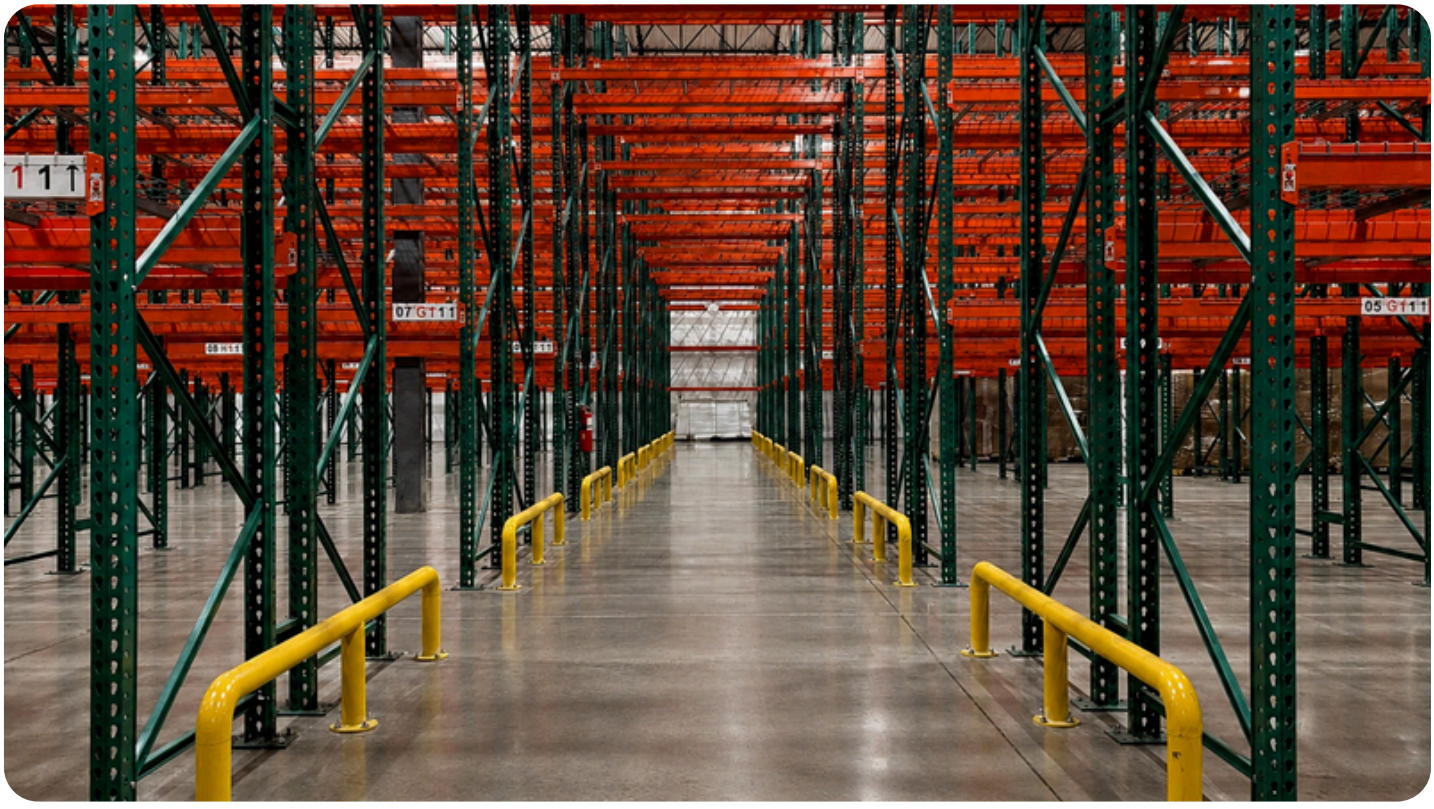
KỆ GIỌT NƯỚC
TEARDROP RACKING

Điểm đặc biệt của loại kệ này nằm ở các lỗ được đục trên chân trụ với phần trên rộng và hẹp dần xuống dưới, cho phép các vấu trên thanh beam và thanh giằng dễ dàng ghép vào:

- **Chân trụ**: làm từ thép được cán nguội, đục lỗ hình giọt nước ngược dọc theo thân với khoảng cách 2 inch (50.8mm), cho phép linh hoạt điều chỉnh độ cao các tầng kệ.
- **Thanh beam**: làm từ thép được cán nguội, có hai đầu với các vấu tròn để móc vào chân trụ.
- **Thanh giằng**: giằng ngang hoặc giằng chéo tạo kết nối giữa các chân trụ giúp kệ đứng vững đồng thời chịu được lực tác động xoắn.
- **Chốt an toàn**: dùng để khóa lại phần liên kết giữa chân trụ và thanh beam, giúp ngăn tình trạng thanh beam bị bật ra khi xe nâng vô tình va chạm lực từ dưới lên.

The **Teardrop Racking** features a unique teardrop-shaped hole design that enables beam connectors to lock securely into the uprights:

- **Upright**: Cold-rolled steel uprights with teardrop-shaped holes at a standard 2-inch (50.8 mm) pitch for flexible beam height adjustment.
- **Beams**: High-strength steel beams with riveted end connectors that lock directly into the teardrop holes.
- **Bracing Bars**: Horizontal and diagonal braces that reinforce the frame and enhance structural stability.
- **Safety Pins**: Locking pins that secure the beam-to-upright connection, preventing accidental beam disengagement during forklift operations.



KỆ TRUNG TẢI
MEDIUM-DUTY RACKING



Kệ trung tải là hệ thống giá kệ chứa hàng được thiết kế tương tự như kệ Selective nhưng để lưu trữ các hàng hóa nhỏ hơn, có tải trọng trung bình và thường được sử dụng trong các kho có độ cao trần hạn chế. Thông thường, kệ trung tải được thiết kế với kích thước và tải trọng hàng hóa dựa trên yêu cầu của khách hàng.

- Kệ phù hợp để lưu trữ nhiều chủng loại hàng hóa khác nhau
- Có thể chứa được các loại hàng hóa từ vừa đến nặng, tải trọng kệ từ 300 - 800 kg/tầng



Medium-Duty Racking is a storage system similar in structure to Selective Racking, but engineered for smaller goods with medium load capacities, and is commonly utilized in warehouses with restricted ceiling heights. Typically, the dimensions and load capacities of medium-duty racks are fully customized based on specific customer requirements.

- Highly suitable for accommodating a diverse range of product categories (SKUs).
- Engineered to support medium-to-heavy goods, featuring a load capacity ranging from 300 kg to 800 kg per tier.



KỆ TRUNG TẢI
MEDIUM-DUTY RACKING

- **Tối ưu hóa không gian kho hàng**: số tầng kệ, kích thước và tải trọng được thiết kế dựa trên nhu cầu của doanh nghiệp giúp tối ưu hóa diện tích của kho đồng thời chứa được nhiều hàng hóa hơn.
- **Linh hoạt trong lưu trữ:** dễ dàng dỡ hàng hóa bằng tay hay xe nâng loại nhỏ, khả năng điều chỉnh độ cao của các tầng kệ giúp phù hợp với kích thước của từng loại hàng hóa khác nhau.
- **Chi phí đầu tư hợp lý**: so với các loại kệ tải nặng, kệ trung tải có mức giá có phần dễ chịu hơn, phù hợp với doanh nghiệp vừa và nhỏ.
- **Độ bền cao**: với vật liệu chủ yếu là thép được sơn tĩnh điện giúp chống gỉ sét, ăn mòn trong môi trường kho khắc nghiệt.
- **Ứng dụng đa dạng**: kệ phù hợp với hầu hết các loại hình doanh nghiệp từ điện tử, may mặc, y tế đến ngân hàng, văn phòng.

- **Optimized Space Utilization**: Customizable dimensions, load capacities, and storage levels maximize warehouse space and improve storage efficiency.
- **Flexible Storage**: Adjustable shelf heights and easy access support manual handling or light-duty forklift operations for a wide range of goods.
- **Cost-Effective Solution**: An economical storage system that offers excellent value, especially for small and medium-sized businesses.
- **Durable Construction**: Manufactured from high-quality, powder-coated steel for superior strength and long-lasting corrosion resistance.
- **Wide Applications**: Suitable for warehouses, factories, retail stores, offices, archives, bank, and industries such as electronics, apparel, healthcare, and logistics.

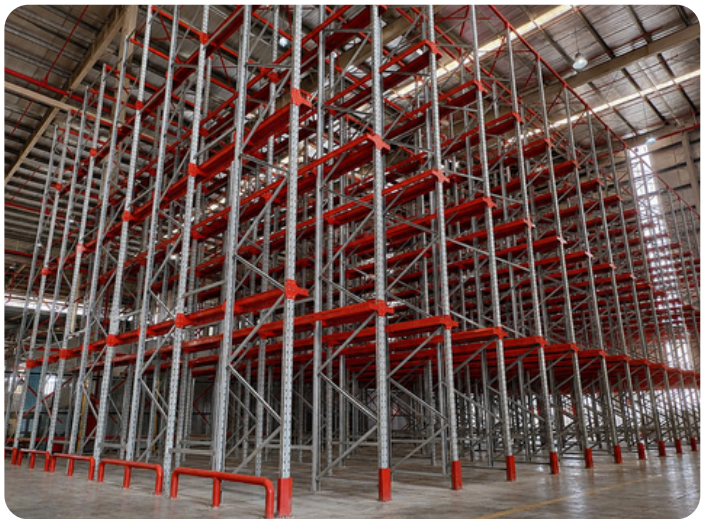


KỆ DRIVE-IN
DRIVE-IN RACKING SYSTEM



Kệ Drive-in là hệ thống kệ kho lưu trữ hàng hóa tải trọng nặng với mật độ cực cao, phù hợp với những doanh nghiệp cần tối ưu hóa diện tích và có số lượng ít các mã hàng.

- Hệ thống kệ Drive-in loại bỏ hầu hết các lối đi cho xe nâng, thay vào đó cho phép xe nâng chạy trực tiếp vào bên trong các khoang kệ để xếp dỡ hàng hóa. Kệ Drive-in với thiết kế là hàng loạt những rãnh dẫn sâu, các tầng chứa hàng là các dãy thanh ray có thể đặt các pallet lên trên.
- Với đặc thù tập trung vào lưu trữ theo lô, kệ Drive-in thường được sử dụng trong các kho lạnh, kho nguyên liệu, thực phẩm và kho phân phối logistics,...



The Drive-in Racking System is a heavy-duty, ultra-high-density storage solution ideally suited for businesses looking to maximize floor space and manage a limited SKU count.

- A Drive-in system eliminates almost all conventional forklift aisles, allowing forklifts to drive directly into the racking bays to load and unload goods. It is engineered with deep-running storage lanes, where the storage tiers consist of support rails designed to support and hold the pallets.
- Due to its specialization in high-volume, bulk-batch storage, Drive-in racking is commonly deployed in cold storage facilities, raw material warehouses, food and beverage industries, and logistics distribution centers.



KỆ DRIVE-IN
DRIVE-IN RACKING SYSTEM

Kệ Drive-in sở hữu một số ưu điểm có thể dễ dàng nhận thấy như:

- **Tối ưu hóa diện tích mạnh mẽ:** tăng khả năng lưu trữ lên hơn 80% so với kệ Selective và gấp 3 đến 5 lần so với các dòng kệ chứa hàng thông thường.
- **Tiết kiệm chi phí đầu tư:** chi phí trên mỗi vị trí đặt pallet thấp hơn nhiều so với các hệ thống tự động phức tạp như kệ bán tự động (Radio Shuttle).
- **Phù hợp với nhiều loại môi trường kho**: Lưu trữ hàng hóa ở nhiều điều kiện khác nhau kể cả kho lạnh.
- **Đa dạng hóa hình thức xuất nhập hàng**: Có thể kết hợp với kệ Drive-Thru giúp tăng hiệu quả xuất nhập hàng (cả LIFO hay FIFO đều được).

Key Advantages of **Drive-In Racking**:

- **Substantial Space Optimization**: Increases storage capacity by over 80% compared to Selective racking and 3 to 5 times compared to conventional shelving systems.
- **Cost-Effective Investment**: Offers a significantly lower cost per pallet position compared to complex automated systems like semi-automated Radio Shuttle racking.
- **Adaptable to Various Operating Environments**: Capable of storing goods under various operating conditions, including cold storage and freezer warehouses.
- **Flexible Inbound and Outbound Operations**: Can be integrated with Drive-Thru racking to enhance handling efficiency (compatible with Both LIFO and FIFO Systems).



KỆ RADIO SHUTTLE
RADIO SHUTTLE RACKING SYSTEM



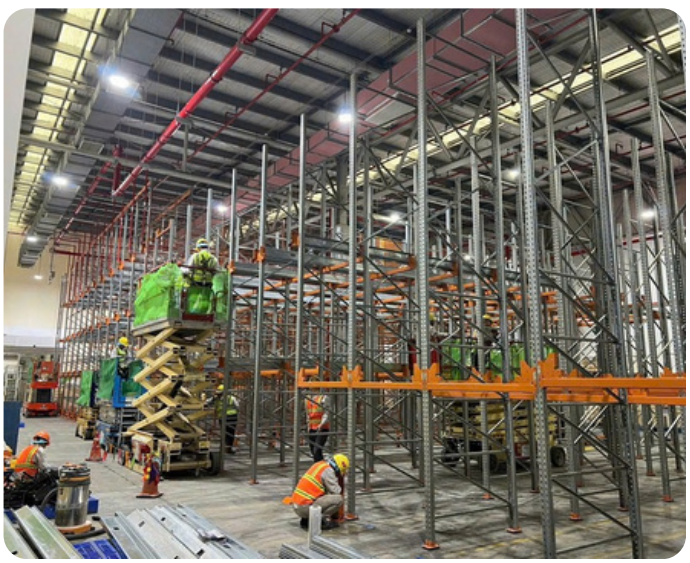
Hệ thống kệ Radio Shuttle kết hợp khung thép công nghiệp nhiều tầng với xe shuttle điều khiển từ xa chạy trên ray trong từng làn lưu trữ.

- **Nhập/xuất hàng**: Xe nâng đặt pallet tại đầu lối vào, xe shuttle sẽ đưa pallet vào đúng vị trí trong làn. Quy trình xuất hàng diễn ra theo chiều ngược lại. Xe nâng không cần tiến vào bên trong kệ.
- **Mật độ lưu trữ cao**: Tăng đến 85% khả năng lưu trữ so với kệ thông thường, đồng thời xuất nhập hàng nhanh hơn kệ Drive-in.
- **Phù hợp kho lạnh**: Vận hành ổn định trong môi trường kho lạnh, kho đông, xuống đến -30°C.

The Radio Shuttle Racking system combines a multi-level steel structure with radio-controlled shuttle carts running on rails within each lane.

- **Inbound/Outbound Flow**: The forklift places the pallet at the aisle entrance, and the shuttle cart carries it into position within the lane. Retrieval works in reverse. Forklifts never enter the racking.
- **High-Density Storage**: Up to 85% more storage capacity than conventional racking, with faster throughput than Drive-In racking.
- Cold Storage Ready: Operates reliably in cold and freezer environments down to -30°C.





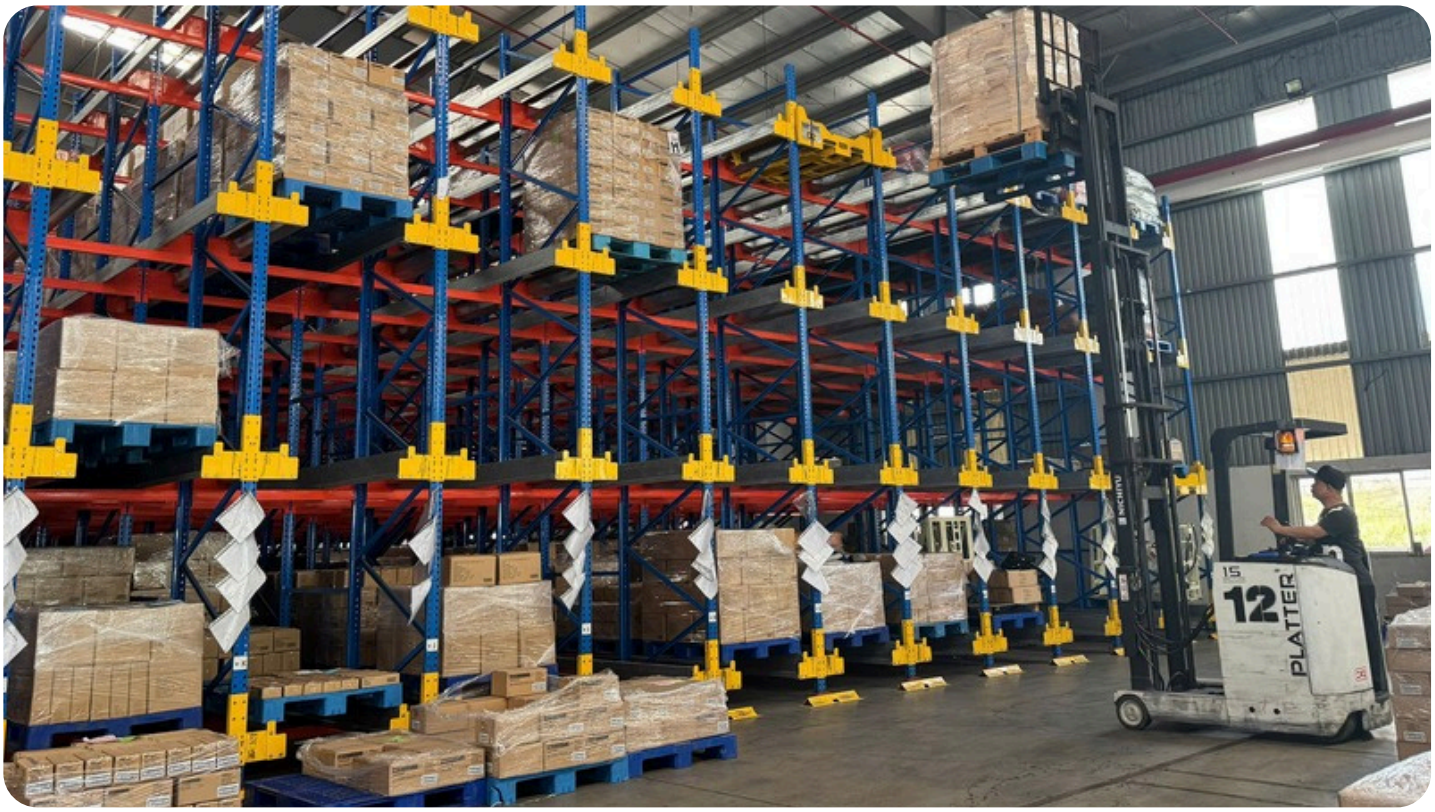
KỆ RADIO SHUTTLE
RADIO SHUTTLE RACKING SYSTEM

Kệ Radio Shuttle phù hợp nhất cho các ngành và điều kiện sau:

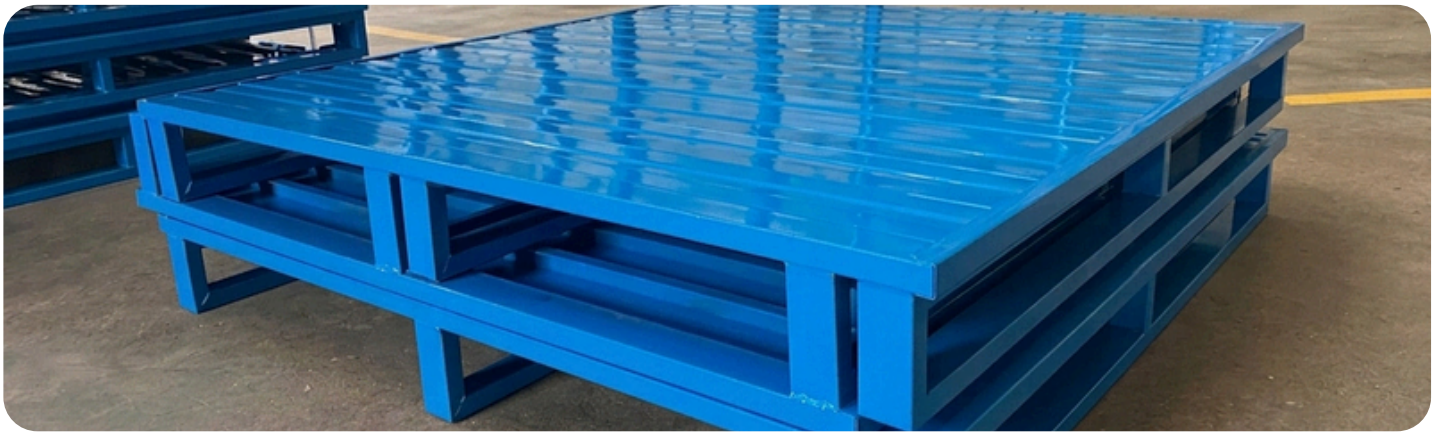
- Kho lạnh, kho đông (thực phẩm, đồ uống, thủy sản, sữa).
- Kho phân phối hàng tiêu dùng nhanh FMCG (dầu gội đầu, mỹ phẩm, sản phẩm vệ sinh, văn phòng phẩm) với số lượng lớn.
- Kho sản xuất cần lưu trữ nguyên liệu/thành phẩm đồng nhất.
- Kho có diện tích hạn chế nhưng cần tối ưu diện tích để chứa được khối lượng hàng lớn.

The Radio Shuttle Racking System is ideally suited for the following industries and operational conditions:

- Cold and Deep-Freeze Storage: High-density preservation of food, beverages, seafood, and dairy products.
- FMCG Distribution Hubs: Storage and handling of high-volume Fast-Moving Consumer Goods, including shampoos, cosmetics, personal hygiene items, and stationery.
- Manufacturing Facilities: Bulk storage of highly homogeneous raw materials and finished goods.
- Footprint-Constrained Warehouses: Facilities with restricted physical space requiring maximized storage density to accommodate high-volume inventory.



PALLET SẮT
STEEL PALLET



Pallet Sắt là loại khung kim loại được thiết kế đặc biệt để xếp chồng nhiều tầng lên nhau mà không cần hệ thống kệ giá cố định. Mỗi đơn vị là một khung thép độc lập, có thể đặt trực tiếp lên sàn hoặc chồng lên pallet bên dưới, tạo thành hệ thống lưu kho nhiều tầng linh hoạt.

- Có thể chứa được các loại hàng hóa nặng, tải trọng kệ từ 300 - 4000 kg/pallet
- Giải pháp thay thế có nhiều điểm ưu việt hơn so với các loại pallet gỗ hay pallet nhựa truyền thống, đặc biệt trong các môi trường đòi hỏi sự bền bỉ và tải trọng cực lớn.



Steel Pallets are heavy-duty metal frames specifically engineered to be stacked multiple tiers high without requiring a fixed racking system. Each unit functions as an independent steel structure that can be positioned directly on the floor or stacked atop the lower pallet, forming a highly flexible multi-tiered warehouse storage system.

- **Heavy-Duty Load Capacity:** accommodates heavy commodities, featuring a load capacity ranging from 300 kg to 4,000 kg per pallet.
- **Alternative to Wooden and Plastic Pallets**: Serves as a perfect substitute for traditional wooden or plastic pallets, particularly in demanding environments that require exceptional durability and extreme load-bearing capacities.



PALLET SẮT
STEEL PALLET

Một pallet tiêu chuẩn gồm các bộ phận chính sau:

- **Khung đáy**: Là phần tiếp xúc với sàn hoặc pallet bên dưới. Thường được làm từ thép hộp hoặc thép góc, có chân đế để xe nâng có thể luồn vào nâng hạ dễ dàng.
- **Cột đứng**: Bốn cột góc làm bằng thép tròn hoặc thép vuông, chịu lực nén từ trên xuống khi xếp chồng nhiều tầng.
- **Khung trên**: Đôi khi liền với cột đứng, đôi khi là bộ phận tháo rời, dùng để tiếp nhận lực từ khung phía trên.
- **Tấm sàn / mặt đáy**: Có thể là lưới thép, tấm thép dập lỗ hoặc xà ngang, tùy theo loại hàng hóa lưu trữ.
- **Chốt định vị**: Giúp căn chỉnh và khóa các tầng lại với nhau, đảm bảo an toàn khi xếp chồng.

A standard pallet consists of the following key components:

- **Base Frame**: The part in contact with the floor or the pallet below. Typically made from box steel or angle steel, with forklift entry points for easy lifting and lowering.
- **Upright Posts**: Four corner posts made of round or square steel, bearing compressive loads from above when pallets are stacked multiple levels high.
- **Top Frame**: Sometimes integrated with the upright posts and sometimes detachable, it receives the load from the frame above.
- **Deck / Base Panel**: Wire mesh, perforated steel plate, or cross beams, depending on the type of goods stored.
- **Locating Pins**: Align and lock the levels together, ensuring safety when stacked.



PALLET XẾP CHỒNG
MOBILE PALLET RACKING



Pallet xếp chồng là giải pháp dành cho doanh nghiệp ưu tiên sự linh hoạt trong lưu trữ kho bãi. Các khung pallet có thể xếp chồng lên nhau thành cấu trúc chắc chắn, chịu được tải trọng nặng mà không cần cố định xuống sàn, đồng thời dễ dàng tháo dỡ và di chuyển khi cần thiết.

Khác với hệ thống kệ Selective được lắp cố định xuống sàn, pallet xếp chồng hoạt động hoàn toàn độc lập, không cần bu lông hay khoan cố định. Nhờ vậy, sản phẩm được sử dụng rộng rãi tại kho hàng, nhà máy, xưởng sản xuất, trung tâm phân phối và siêu thị.

Stacking pallets are a solution for businesses that prioritize flexibility in warehouse storage. The pallet frames stack on top of one another to form a sturdy structure that supports heavy loads without being fixed to the floor, and can be easily dismantled and relocated when needed.

Unlike Selective racking, which is anchored to the floor, stacking pallets operate completely independently, with no bolts or drilling required. As a result, they are widely used in warehouses, factories, workshops, distribution centers, and supermarkets.





PALLET XẾP CHỒNG
MOBILE PALLET RACKING

Ưu điểm:

- **Tiết kiệm diện tích sàn**: Xếp chồng 4–6 tầng theo chiều đứng, tận dụng chiều cao kho mà không cần hệ thống kệ.
- **Linh hoạt**: Không cần cố định xuống sàn, dễ di chuyển và mở rộng từng bộ theo nhu cầu.
- **Chi phí đầu tư thấp**: Thấp hơn kệ Selective, Drive-in và kệ giọt nước trên cùng thể tích lưu trữ.
- **Bảo vệ hàng hóa**: Loại pallet có lưới hoặc thành chắn giúp giảm nguy cơ hàng bị rơi hoặc va đập.
- **Tương thích xe nâng tiêu chuẩn**: Khoảng hở chân đế 150–220 mm phù hợp với càng nâng tiêu chuẩn.

Lưu ý khi sử dụng:

- **Số tầng xếp chồng**: Bị giới hạn bởi khả năng chịu tải của cột và độ ổn định. Xếp càng cao, nên giảm tải trọng mỗi tầng.
- **Lấy hàng ở tầng dưới**: Cần di chuyển các tầng phía trên trước, nên phù hợp nhất với hàng có cùng mã hàng (SKU) hoặc kho áp dụng LIFO (vào sau, ra trước).
- **Yêu cầu xe nâng**: Cần dùng xe nâng để xếp chồng và di chuyển.

Advantages:

- **Saves Floor Space**: Stacks 4-6 levels high to use vertical space without racking.
- **Flexible**: No floor fixing required; easy to relocate and expand as needed.
- **Low Investment Cost**: Lower cost than Selective, Drive-in, and Teardrop racking for the same storage volume.
- **Cargo Protection**: Mesh or side panels help reduce the risk of goods falling or being damaged.
- **Compatible with Standard Forklifts**: The 150-220 mm base opening fits standard forklift tines.

Usage Notes:

- **Stacking Levels**: Limited by post load capacity and stability; reduce the load per level as stack height increases.
- **Lower-Level Retrieval**: Upper levels must be moved first, so best suited to a single SKU or LIFO (last in, first out) warehouses.
- **Forklift Required**: Needed for stacking and relocating.



KỆ SÀN MEZZANINE
MEZZANINE SYSTEM



Kệ sàn là hệ thống sàn lửng bằng thép được lắp đặt bên trong không gian kho hàng. Hệ thống này tạo ra một hoặc nhiều tầng sàn mới phía trên mặt đất, giúp tăng diện tích sử dụng lên gấp 2, 3 lần mà không cần mở rộng diện tích nền hay thay đổi cấu trúc kho.

Khác với hệ thống kệ thông thường, mezzanine tạo ra một tầng sàn độc lập, người lao động có thể đi lại, vận hành xe nâng nhỏ, hoặc bố trí văn phòng làm việc ngay bên trên tầng kho. Đây là giải pháp lý tưởng khi nhà kho có chiều cao trần từ 5 m trở lên nhưng chỉ sử dụng hiệu quả nửa dưới không gian.

The Mezzanine System is a multi-level steel platform that creates additional floor space within an existing warehouse, increasing usable floor area by 2 to 3 times without expanding the building footprint or modifying its main structure.

Unlike conventional racking, a mezzanine provides a self-supporting floor for personnel, light material handling equipment, storage, or office space. It is an ideal solution for warehouses with ceiling heights of 5 meters or more, where only the lower half of the space is used effectively, maximizing vertical space.





KỆ SÀN MEZZANINE
MEZZANINE SYSTEM

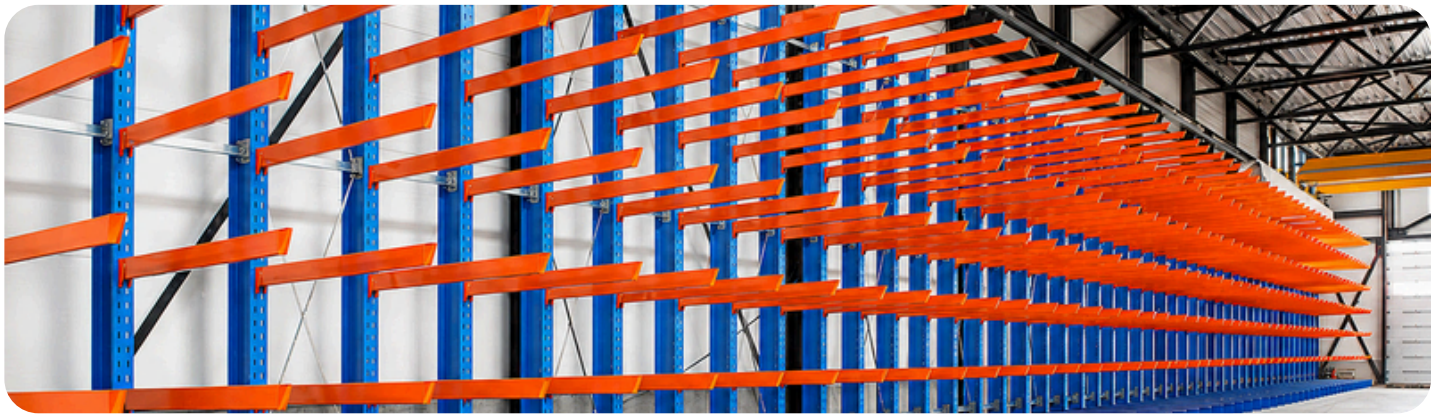
- **Tận dụng chiều cao nhà kho**: Khai thác không gian phía trên để tăng diện tích sử dụng và khả năng lưu trữ.
- **Tiết kiệm chi phí**: Giảm nhu cầu mở rộng nhà kho hoặc thuê thêm kho, từ đó giảm chi phí đầu tư.
- **Kết cấu lắp ghép bằng bu lông**: Dễ lắp đặt, tháo dỡ, di dời hoặc mở rộng khi nhu cầu thay đổi.
- **Kết hợp được với các hệ kệ khác**: Phối hợp với kệ trung tải, kệ Selective và các loại kệ kho khác để nâng cao hiệu quả lưu trữ và sắp xếp hàng hóa.

- **Maximized Vertical Space:** Utilizes overhead space to significantly increase usable floor area and overall storage capacity.
- **Cost-Effective Solution**: Eliminates the need for warehouse expansion or additional rental space, reducing investment costs.
- **Modular Bolt-Together Design**: Easy to install, dismantle, relocate, and expand as business needs evolve.
- **Compatible with Racking Systems**: Integrates seamlessly with Medium-Duty, Selective, and other racking systems for improved storage efficiency and inventory organization.





KỆ TAY ĐỠ
CANTILEVER RACKING



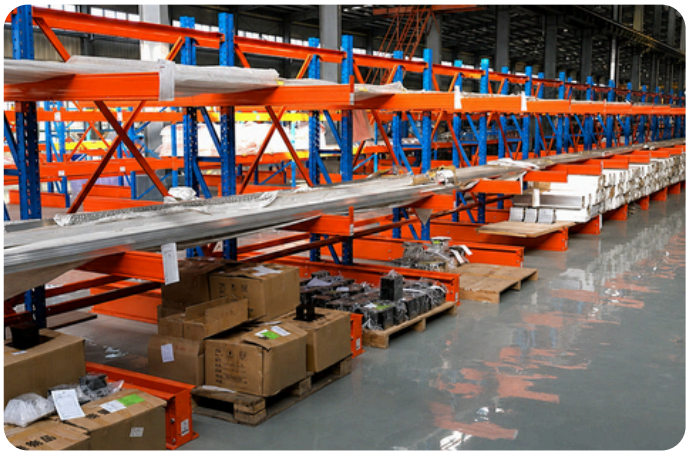
Kệ tay đỡ là loại giá kệ lưu trữ công nghiệp được thiết kế đặc biệt để chứa đựng các loại hàng hóa có kích thước dài, cồng kềnh hoặc hình dạng không đồng đều mà các loại kệ truyền thống không thể đáp ứng được. Đây là giải pháp lưu kho tối ưu cho các vật liệu như thép thanh, ống nhựa, gỗ tấm, nhôm định hình, tấm kính, ống thép và nhiều loại hàng hóa công nghiệp khác.

Khác với kệ pallet thông thường, kệ cantilever không có cột đứng phía trước, thay vào đó sử dụng các tay đỡ nhô ra theo chiều ngang từ cột trụ trung tâm. Cấu trúc này tạo ra không gian chứa hàng hoàn toàn thông thoáng, dễ dàng xếp/lấy hàng hóa có chiều dài lớn.

Cantilever Racking is a heavy-duty storage system designed for long, bulky, or irregularly shaped materials that cannot be stored on conventional pallet racks. It is ideal for products such as steel bars, pipes, timber, aluminum profiles, glass panels, and other oversized industrial materials.

Unlike standard pallet racking, Cantilever Racking features horizontal load arms extending from a central column without front uprights, providing an open storage face for easy loading and unloading of long items.





HÀNG RÀO LƯỚI THÉP
WIRE MESH PARTITION



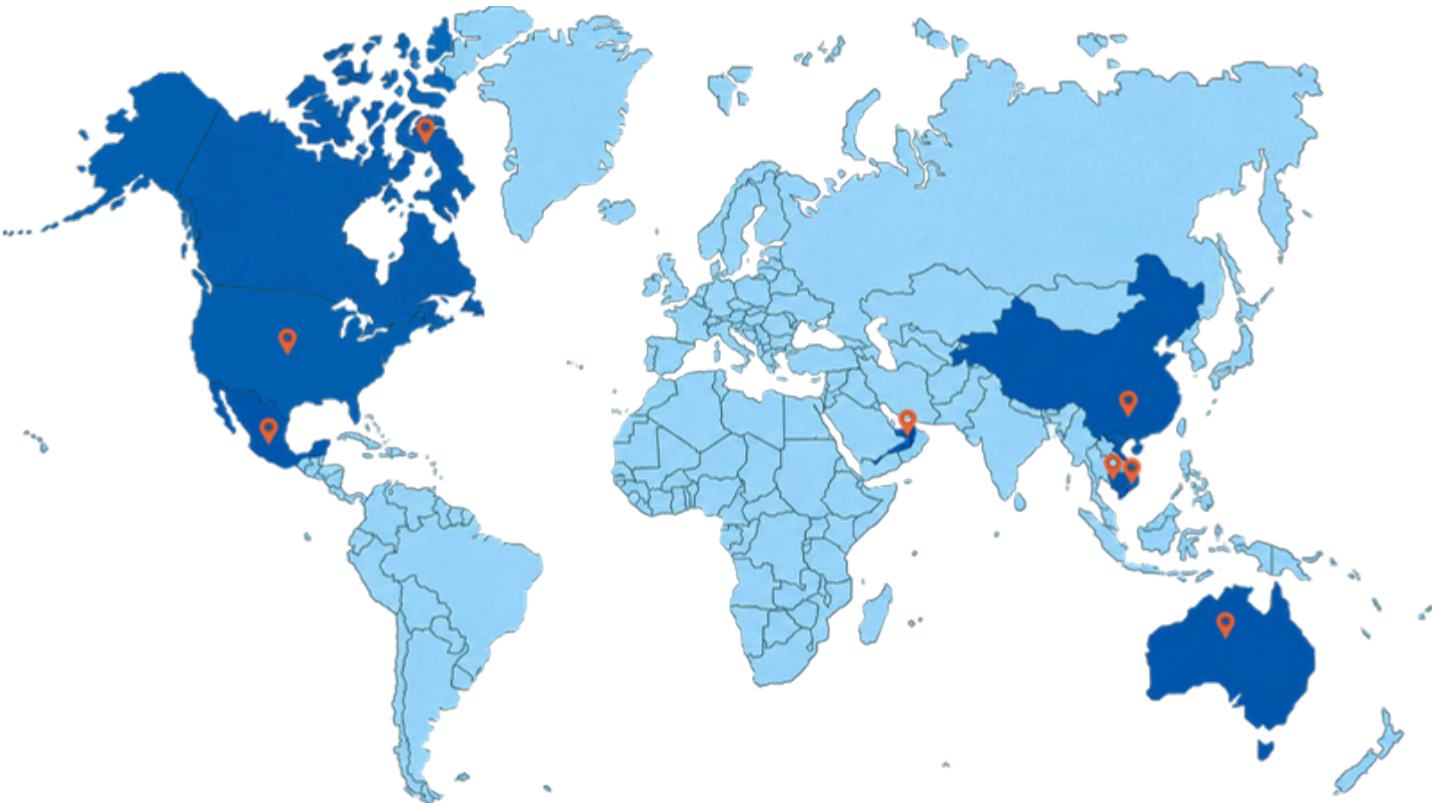
- **Hàng rào lưới thép công nghiệp** là giải pháp phân vùng và bảo vệ an ninh phổ biến tại các kho xưởng. Được sản xuất từ sợi thép kéo nguội cường độ cao, hàn kết chặt tại từng điểm giao và xử lý bề mặt với công nghệ mạ kẽm nhúng nóng hoặc sơn tĩnh điện, đây là lựa chọn bền vững, tiết kiệm chi phí và dễ thi công hơn so với các phương án xây tường truyền thống.
- Kết cấu hàn chặt tại từng điểm giao giúp hàng rào có độ cứng vững cao, hạn chế biến dạng khi va đập - phù hợp với môi trường kho bãi, nhà xưởng có cường độ hoạt động lớn. Thiết kế mắt lưới thông thoáng còn hỗ trợ hệ thống camera giám sát hoạt động hiệu quả, đảm bảo tầm quan sát rõ ràng cho bộ phận bảo vệ.

- **Industrial wire mesh partition** is a common partitioning and security solution for warehouses and factories. Made from high-strength cold-drawn steel wire, welded at every intersection, and finished with hot-dip galvanizing or powder coating, it is a durable, cost-effective option that is also easier to install than traditional masonry walls.
- The welded construction at every intersection gives the fence high rigidity and limits deformation under impact, making it well suited to warehouses and factories with intensive operations. The open mesh design also supports effective CCTV surveillance and provides clear visibility for security personnel.





XUẤT KHẨU
EXPORT



Từ năm 2011, Quang Min đã xây dựng uy tín vững chắc trong lĩnh vực cung cấp giải pháp kệ pallet thép chất lượng cao, với hàng nghìn đơn hàng được thực hiện trên khắp Việt Nam. Bên cạnh thị trường trong nước, Quang Min đã mở rộng sang các thị trường quốc tế như Mỹ, Canada, Mexico, Trung Quốc, Campuchia, Thái Lan, Úc, các Tiểu vương quốc Ả Rập Thống nhất (UAE) và các thị trường khác.

Since 2011, Quang Min has built a strong reputation for high-quality steel pallet racking solutions, with thousands of orders delivered across Vietnam. In addition to the domestic market, Quang Min has expanded into international markets including the U.S., Canada, Mexico, China, Cambodia, Thailand, Australia, the United Arab Emirates (UAE), and others.

KHÁCH HÀNG
OUR CUSTOMERS

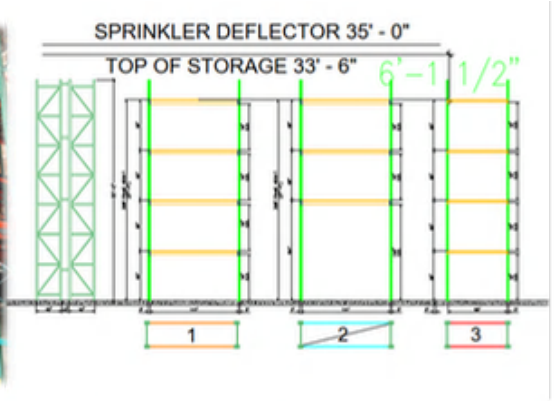
Quang Min chân thành cảm ơn Quý khách hàng và Quý đối tác thuộc nhiều ngành nghề đã tin tưởng và đồng hành cùng chúng tôi. Sự ủng hộ của Quý vị là động lực quan trọng cho sự phát triển của Quang Min. Chúng tôi mong muốn tiếp tục xây dựng quan hệ hợp tác lâu dài, góp phần vào sự phát triển bền vững của ngành công nghiệp và sản xuất.

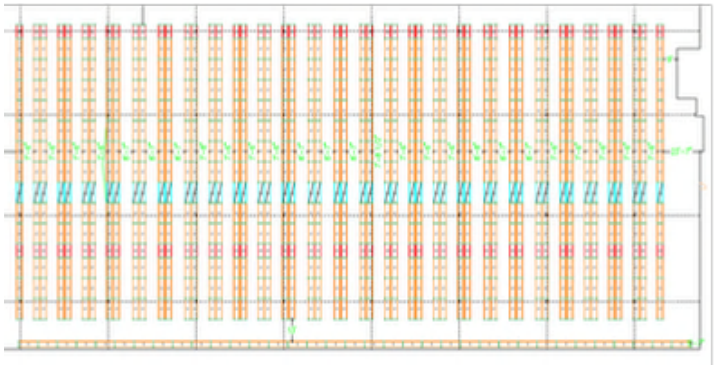
Quang Min sincerely thanks our customers and partners across many industries for their trust and collaboration. Your support has been a key driver of our growth. We look forward to building long-term partnerships and contributing to the sustainable development of the industrial and manufacturing sectors.

ONTARIO AIRPORT



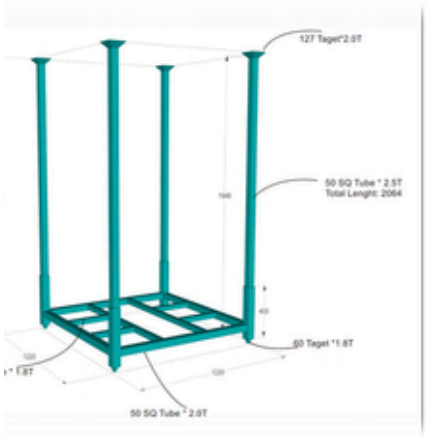












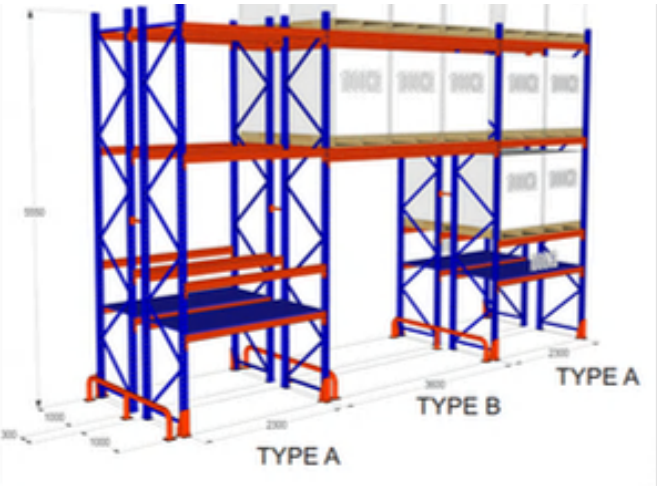








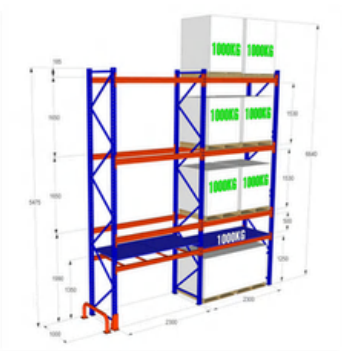
JD WAREHOUSES



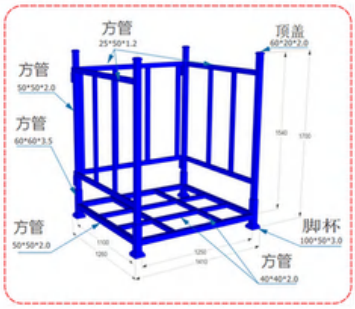






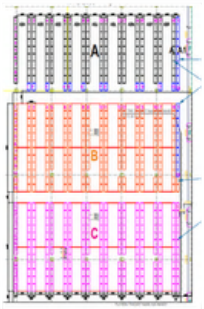








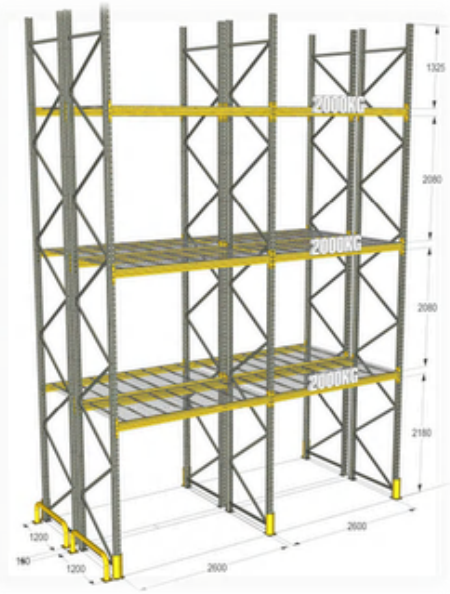


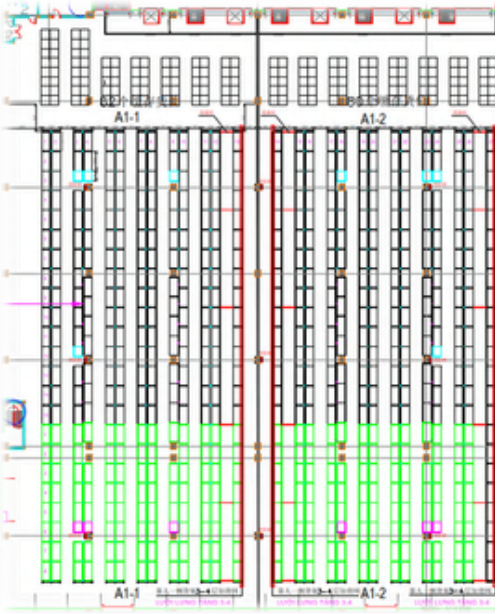


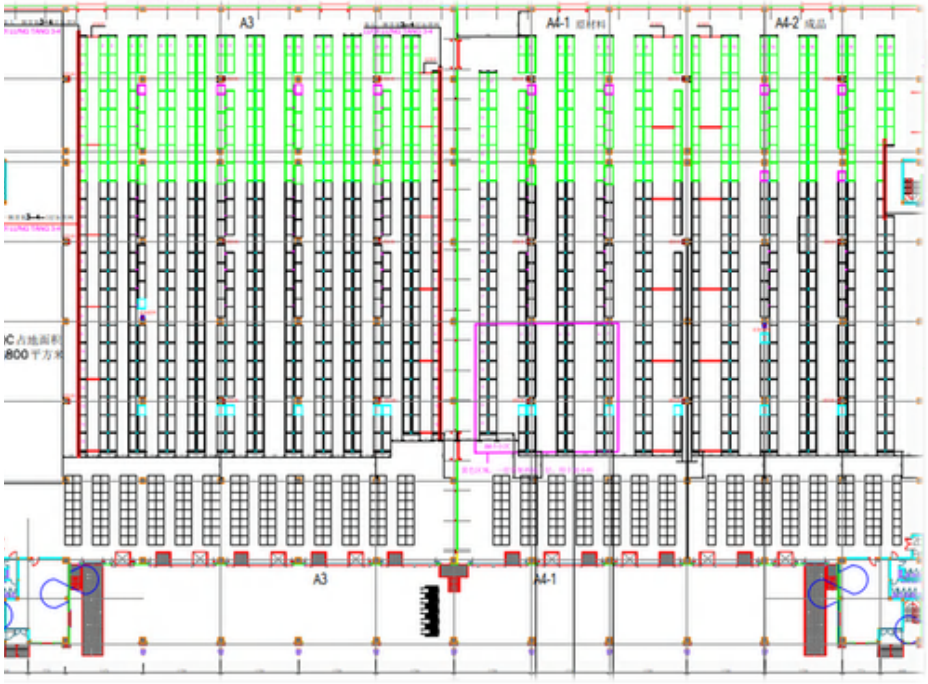


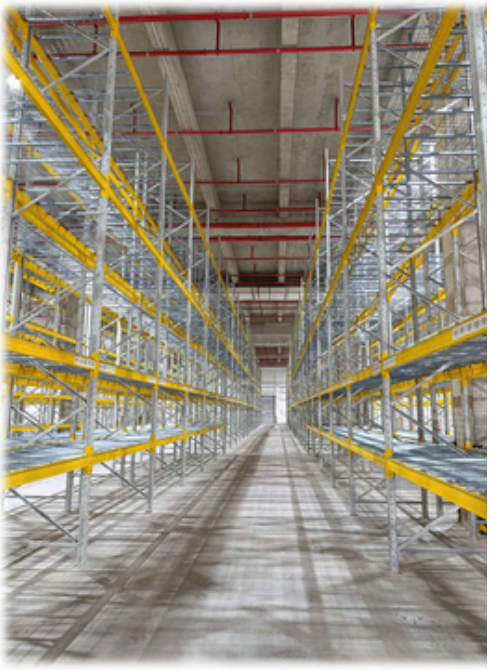





2000KG
2000KG
2000KG

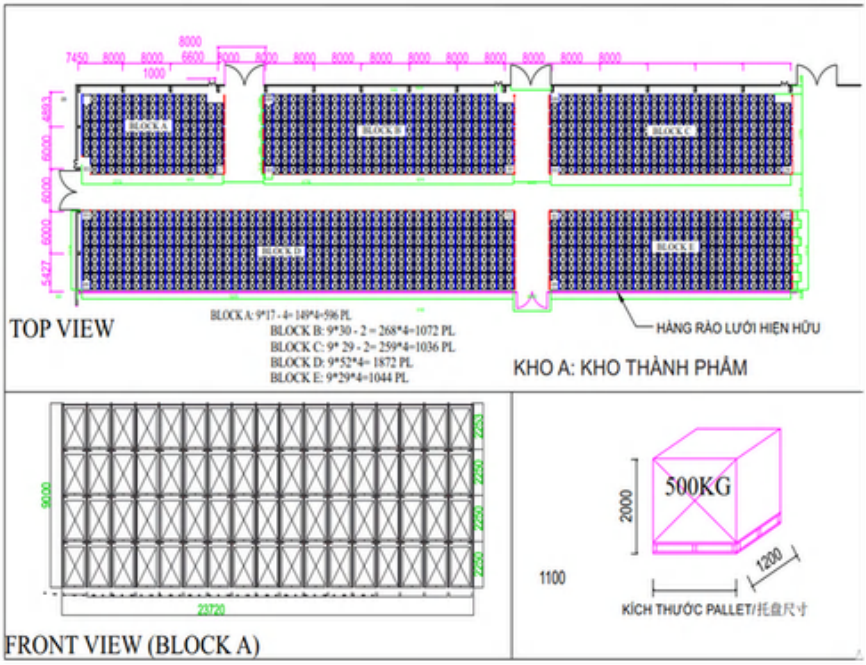

A1-1
A1-2
A1-1
A1-2


A3
A4-1
A4-2
A3
A4-1



KEX EXPRESS


09
10
07
08
05
06



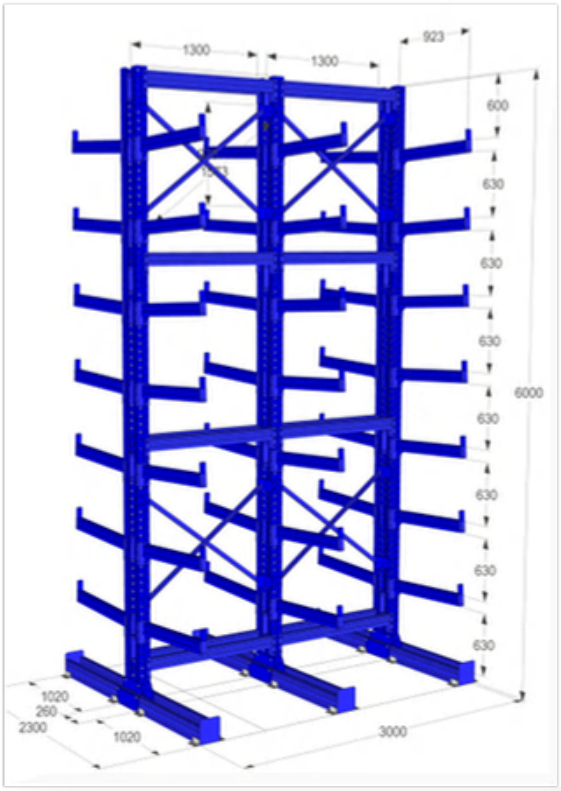




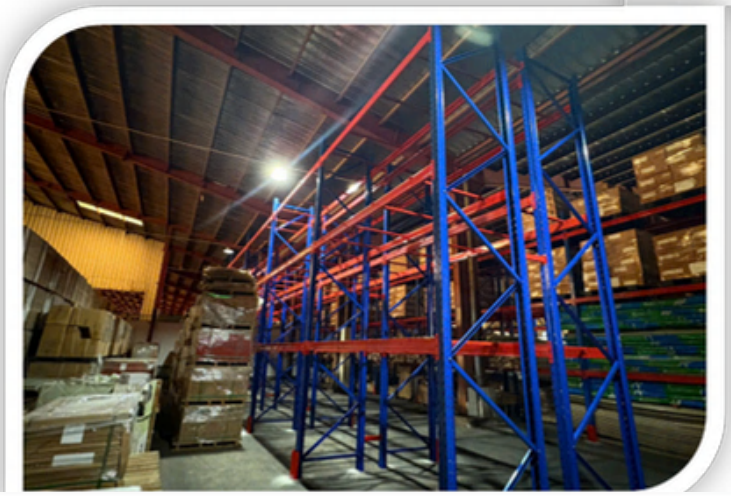


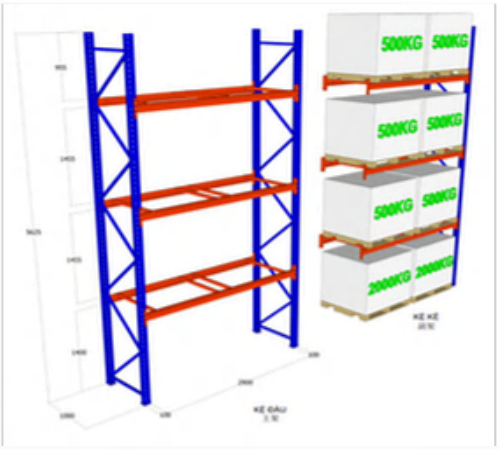
RAYTEN COMPANY

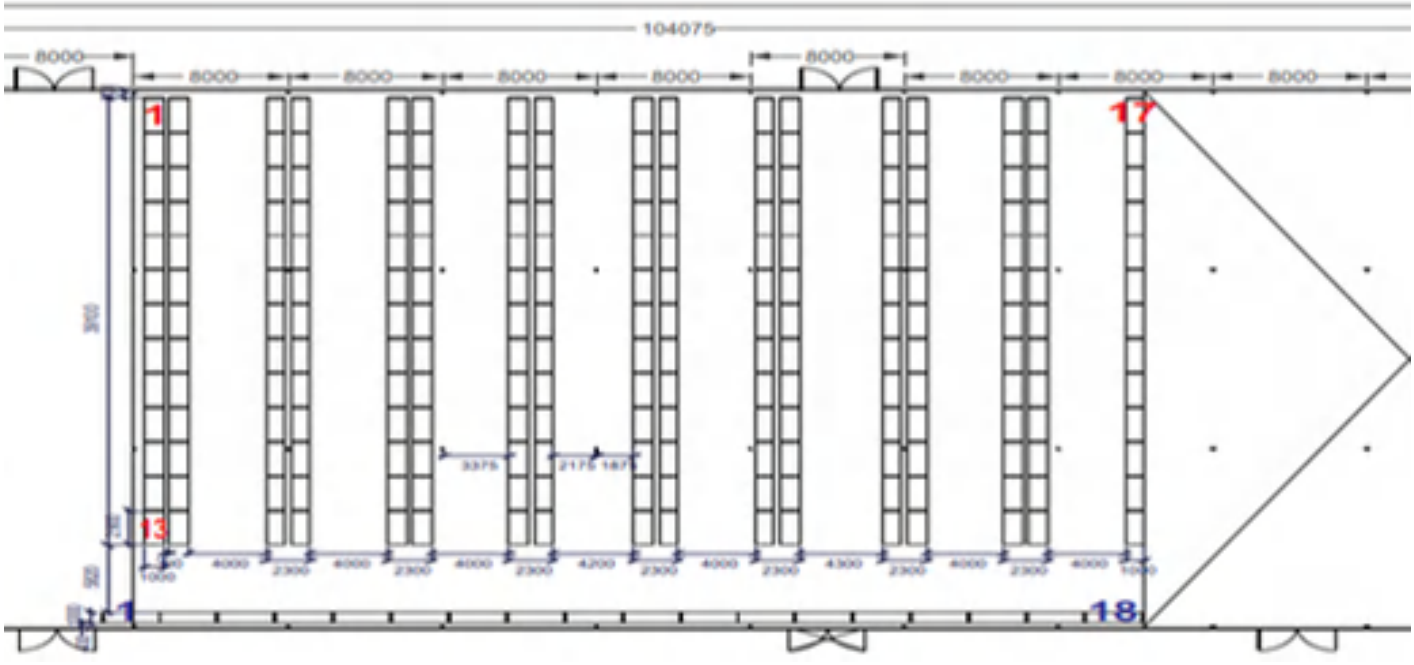
PHU MY GIA COMPANY



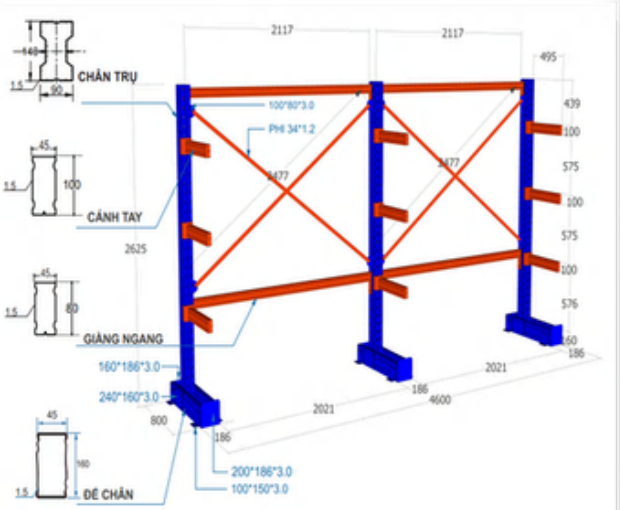






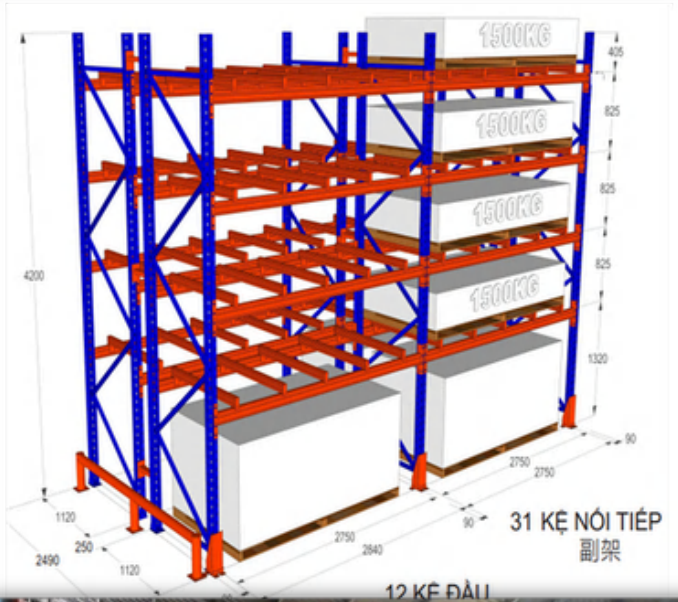


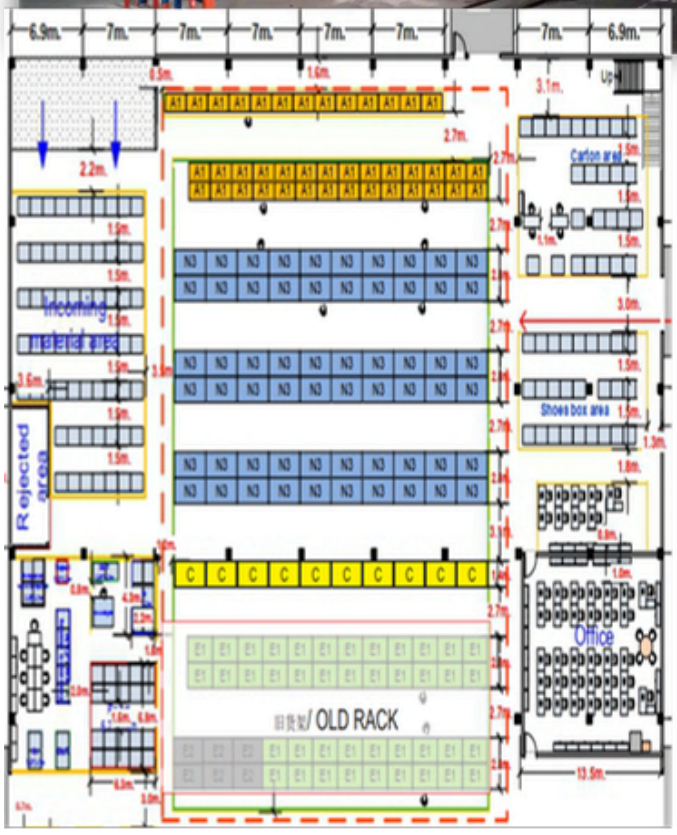
DEWOO COMPANY



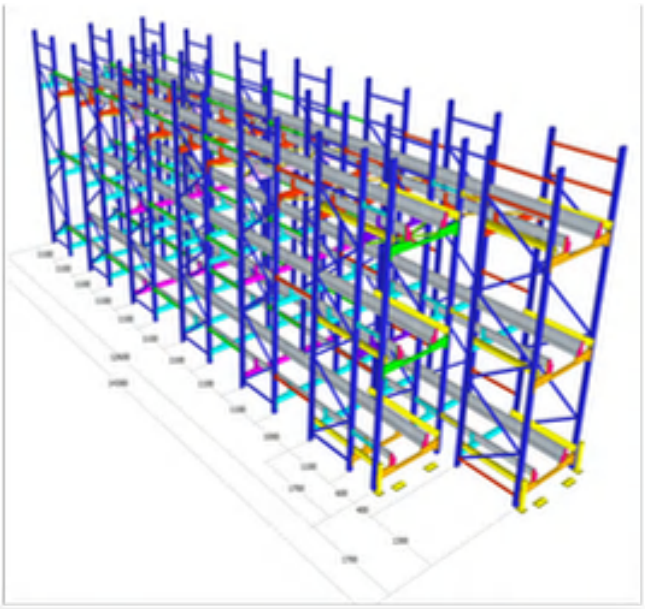








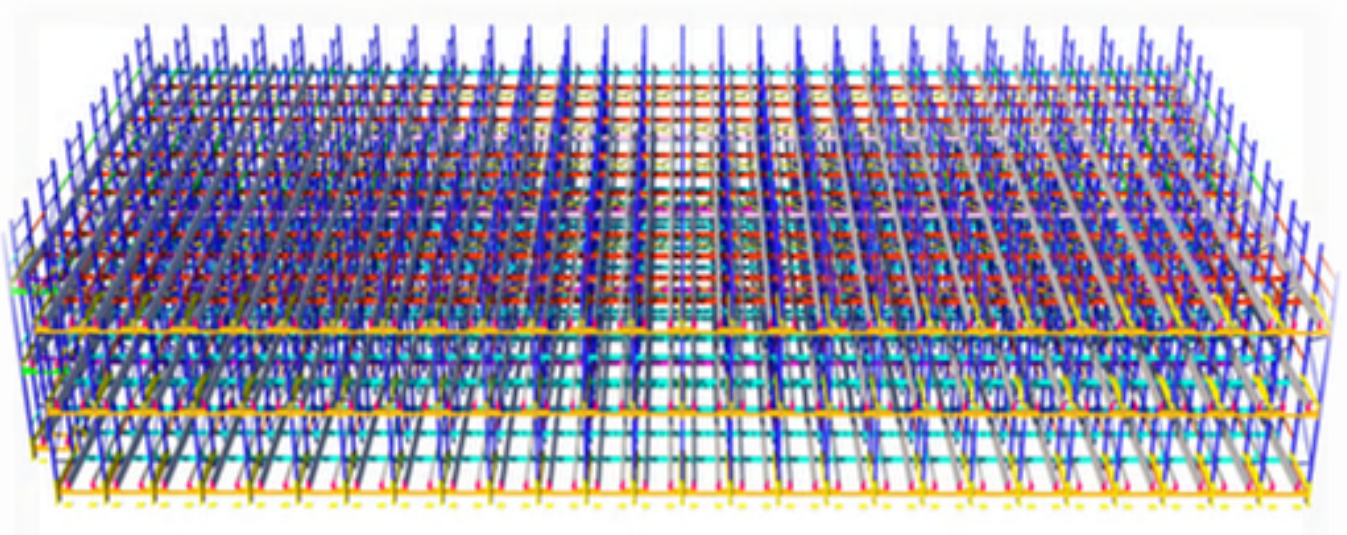






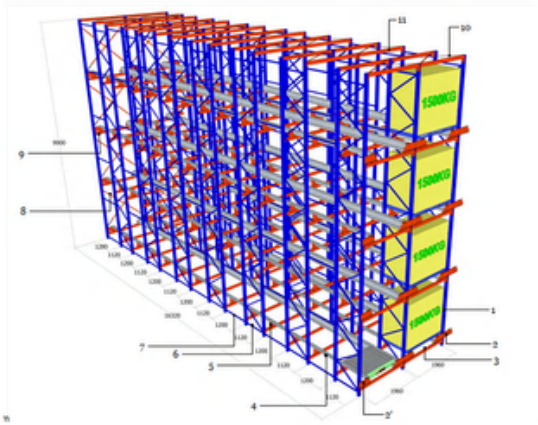






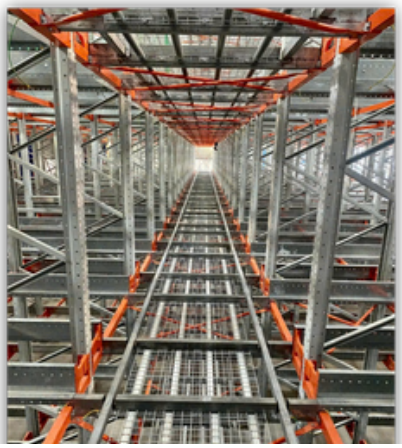
LETTALL COMPANY

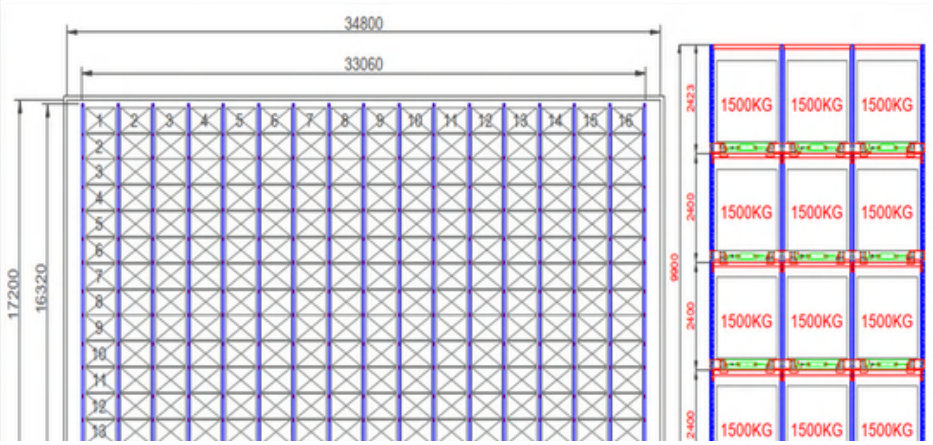
KYMCO COMPANY

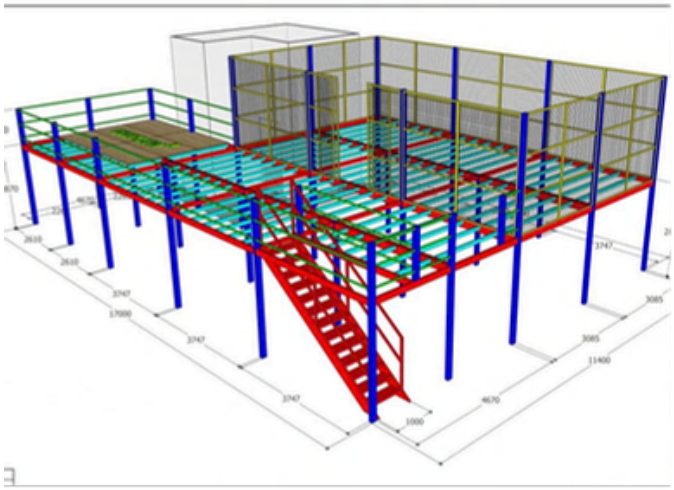






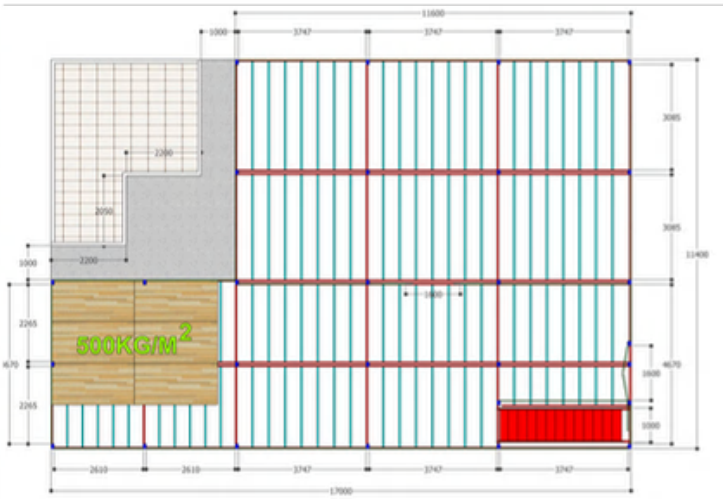


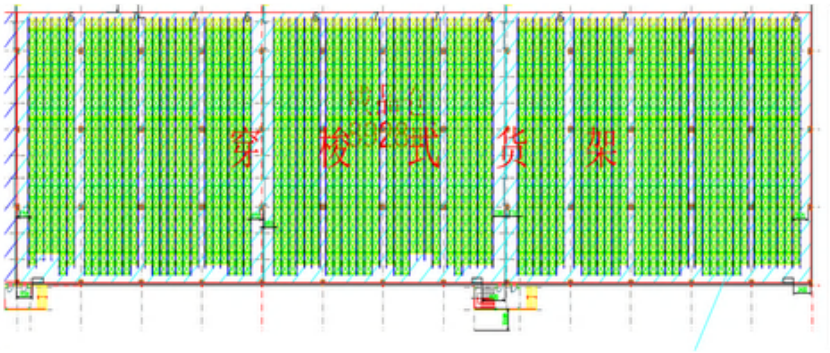






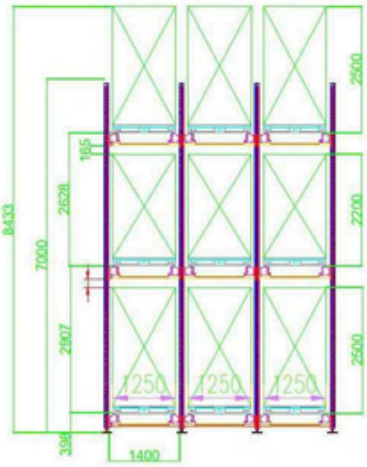




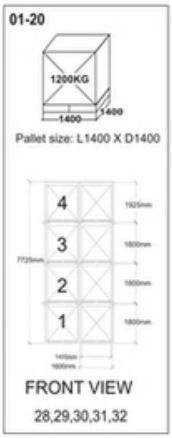

穿梭式货架

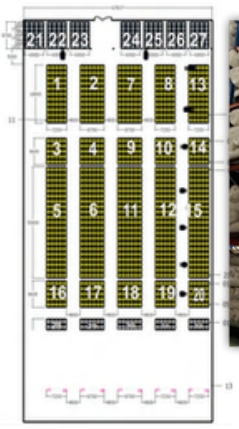





2500
155
2628
2200
8433
7000
2907
2500
1250
1250
1250
396
1400

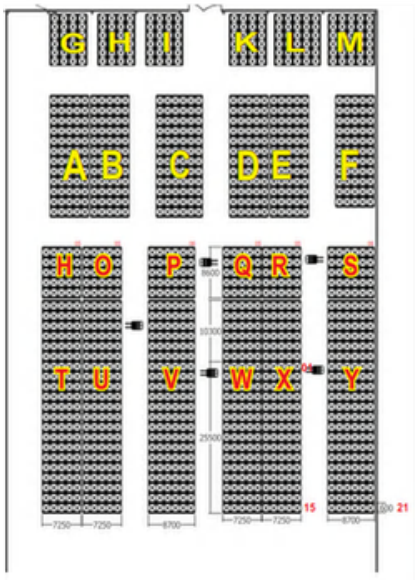



01-20
1200KG
1400
1400
Pallet size: L1400 X D1400
4
3
2
1
FRONT VIEW
28,29,30,31,32


21 22 23 24 25 26 27
1 2 7 8 13
3 4 9 10 14
5 6 11 12 15
16 17 18 19 20






G H I K L M
A B C D E F
H O P Q R S
T U V W X Y



MTC COMPANY

LIÊN HỆ

QUANG MIN

Với hơn 15 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực sản xuất và cung cấp kệ kho hàng, Quang Min hiểu rằng một hệ thống kệ phù hợp là nền tảng cho hiệu quả vận hành lâu dài của doanh nghiệp. Chúng tôi cam kết đồng hành cùng Quý khách với những dịch vụ sau:

- Tư vấn và báo giá miễn phí
- Khảo sát và thiết kế 3D miễn phí
- Sản phẩm đạt tiêu chuẩn chất lượng
- Giao hàng và lắp đặt tận nơi, đúng tiến độ đã thỏa thuận
- Bảo hành dài hạn lên đến 5 năm

Quý khách vui lòng liên hệ với chúng tôi để được tư vấn và phục vụ tận tâm.

Công ty TNHH MTV Quang Min

MST: 3602557234

0919 969 566 (Zalo, WeChat, Whatsapp)

242A Đường Hoàng Minh Chính, KP. An Hòa, P. Biên Hòa, Thành phố Đồng Nai

quangmin.sun@gmail.com

kesatquangmin.com

GUANG MING



CONTACT US

QUANG MIN

With more than 15 years of experience in manufacturing and supplying warehouse racking, Quang Min understands that the right racking system is the foundation of long-term operational efficiency. We are committed to supporting our customers with the following services:

- Free consultation and quotation
- Free site survey and 3D design
- Products that meet quality standards
- On-site delivery and installation, on the agreed schedule
- Long-term warranty of up to 5 years

Please contact us for dedicated service and support.

- Quang Min One Member Co., Ltd.
- Tax code: 3602557234
- 0919 969 566 (Zalo, WeChat, WhatsApp)
- 242A Hoang Minh Chinh Street, An Hoa Quarter, Bien Hoa Ward, Dong Nai City
- quangmin.sun@gmail.com
- kesatquangmin.com

GUANG MING

